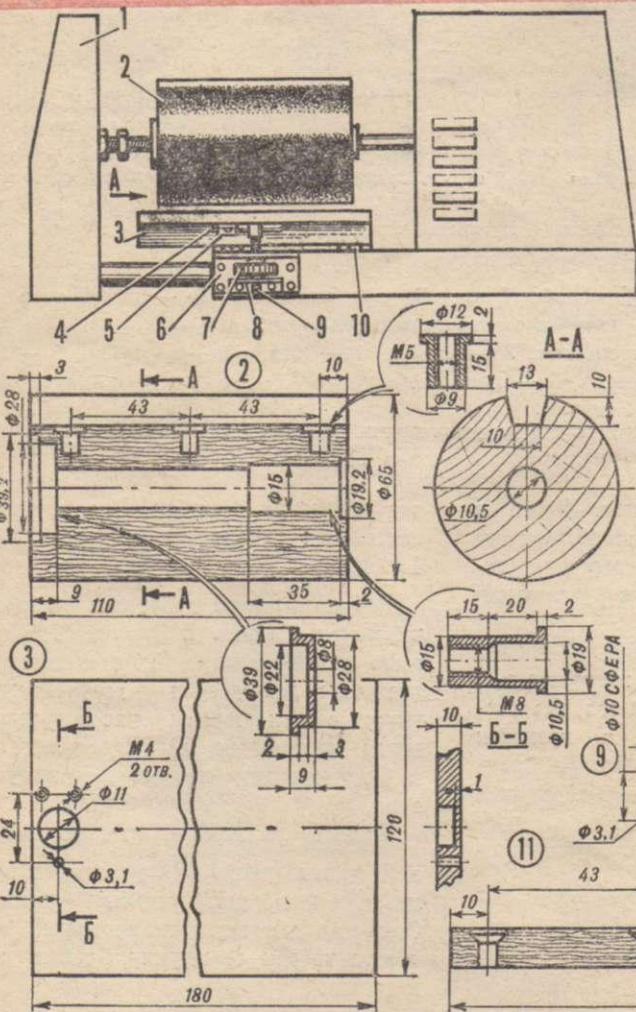


**Я** уже как-то рассказывал на страницах «М-К» о своих модернизациях удобного настольного станочка УК-4 «Умелые руки». Сегодня хочу поделиться еще одним приспособлением к нему, позволяющим шлифовать и полировать плоские детали, а при необходимости получать из них тонкие дощечки и даже шпон. Пользуюсь им уже более трех лет и очень доволен. Недавно я его немного усовершенствовал, и теперь на нем можно шлифовать пластины толщиной от 0,3 до 10 мм с точностью регулировки до 0,05 мм.



## НАША МАСТЕРСКАЯ

# ШЛИФУЕМ, ПОЛИРУЕМ УК-4: НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



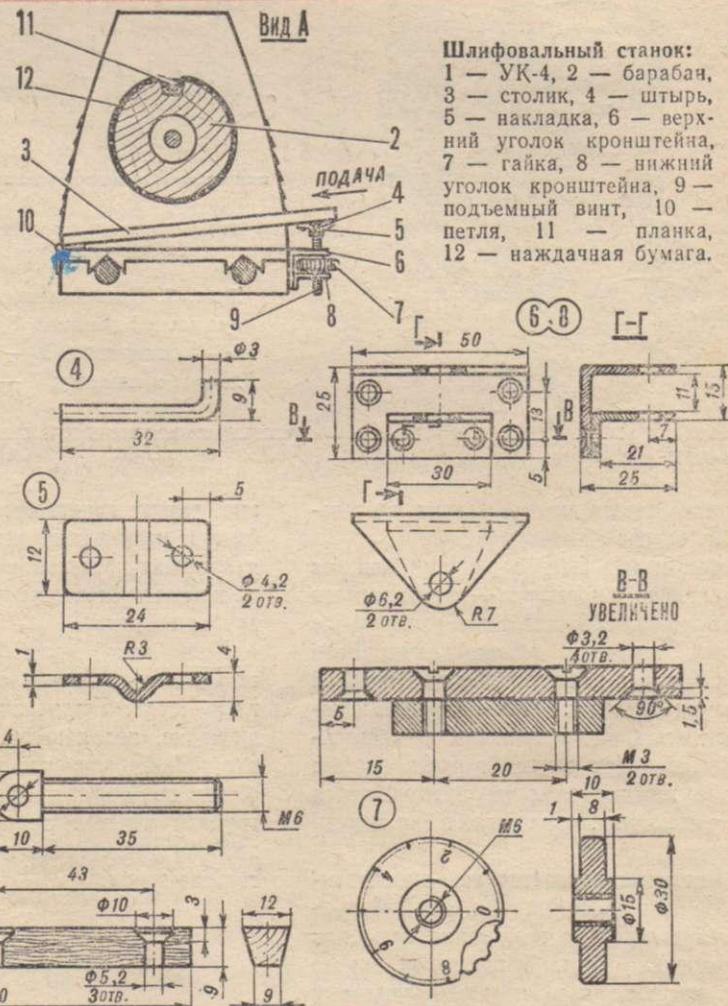
Шлифовальная приставка состоит из барабана под наждачную бумагу, наклонного столика для шлифуемой детали и узла регулировки его наклона, а значит — толщины снимаемого слоя материала.

Шкурка обхватывает барабан и крепится к нему планкой с винтами М5, вставляемой в паз впоптай. Желательно

иметь два таких барабана — под крупную и мелкую шкурку — для грубой и чистовой обработки древесины. Барабан вытачивается из бука или березы. На нем предусмотрены осевые отверстия под вал двигателя, подшипник и крепежные детали и продольный паз под планку,

ки наклона. Винт входит в круглую гайку, установленную на основании станка с помощью кронштейна, собранного из двух уголков. На боковой поверхности гайки наносятся надфилем 30 рисок, а на верхней плоскости — 10: по ним ведется контроль регулировки угла наклона.

Шлифуемая пластина укладывается на столик и равномерно, без остановок поддается под барабан. Шлифование хвойных пород древесины нежелательно, так как шкурка быстро забивается смолой с древесной пылью. Для отсоса пыли во время работы барабан необходи-



Шлифовальный станок:  
1 — УК-4, 2 — барабан,  
3 — столик, 4 — штырь,  
5 — накладка, 6 — верхний уголок кронштейна,  
7 — гайка, 8 — нижний уголок кронштейна, 9 — подъемный винт, 10 — петля, 11 — планка, 12 — наждачная бумага.

которая выполняется из дерева твердых пород — например, граба.

Столик может быть выпилен из листа текстолита, гетинакса, винипласти, в крайнем случае — из фанеры толщиной 8—10 мм. На основание станка он устанавливается на картонной или рояльной петле. С другой стороны к нему крепится накладка с винтом — для регулиров-

кио закрыть прозрачным кожухом (оргстекло) и подсоединить к нему пылесос, а чтобы она не попала под кожух двигателя, отверстия последнего лучше заклеить липкой лентой.

Б. ХЛУПИН,  
г. Ростов-на-Дону